

EINBAUANLEITUNG STEBBOLZEN

BENÖTIGT WERDEN FOLGENDE WERKZEUGE

- + Inbusschlüssel Größe **5**
- + Drehmomentschlüssel (für **30 Nm** und **120 Nm** bzw. **140 Nm**)
- + **19 mm** Nuss

STEP 1

Demontage der Radschrauben und der Felgen

STEP 2

Prüfung der Gewinde auf Beschädigung und Reinigung

STEP 3

Gewindeflächen dünn mit Loctite bestreichen und mit **30 Nm** anziehen – hierfür kann die Inbusaufnahme des Stebbolzens oder zwei verkeilte Radmuttern genommen werden

STEP 4

Felge mit dem von Hersteller vorgegebenen Anzugsmoment über Kreuz anziehen (**120 Nm** oder **140 Nm**) und **24 Stunden** auf der Bühne stehen lassen

Beschädigte oder korrodierte Stebbolzen müssen ersetzt werden. Alle Angaben sind ohne Gewähr, für Irrtümer oder Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Bedien- und Anschlussfehler liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Verständlicherweise können wir für solche Schäden keine Haftung übernehmen. Montage nur durch fachkundiges Personal! Im Rennstreckeneinsatz sollten die Stebbolzen einmal im Jahr ersetzt werden.

INSTALLATION INSTRUCTION

WHEEL STUD BOLTS

REQUIRED TOOLS

- + Allen wrench size
- + Torque wrench (for **30 Nm** and **120 Nm** respectively **140 Nm**)
- + **19 mm** nut

STEP 1

Remove the wheels and wheel screws

STEP 2

Checking the threads for damage and cleaning

STEP 3

Apply a thin coat to the threaded surfaces with Loctite and tighten with **30 Nm**. For this you can use the Allen wrench of the stud or two wedged wheel nuts.

STEP 4

Tighten the rim crosswise to the tightening torque specified by the manufacturer (**120 Nm** or **140 Nm**) and leave on stage for **24 hours**.

Damaged or corroded studs must be replaced. All information is without guarantee, for errors or misprints we assume no liability. Operating and connection errors are beyond our control. Understandably, we cannot accept any liability for such damage. Installation only by qualified personnel! The stud bolts should be replaced once a year when used on race tracks.